



ORGANISMOS NOTIFICADOS: EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD Y NORMAS TÉCNICAS ARMONIZADAS

8 de noviembre de 2018 Mª José Gascón Tárraga Técnico de certificación





- Centro de Innovación y Tecnología.
- Organización de servicios independiente → Sector Calzado.
- Asociación de empresas. Creación en 1971: Cooperativa →
 Asociación de Investigación → Centro de Innovación y
 Tecnología.



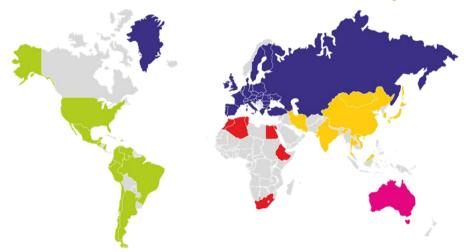
INESCOP en cifras

- 6.000 m2 de instalaciones
- 100 profesionales:
- 68 % titulados universitarios
- 15 Doctores
- 35 Patentes
- 80 Proyectos de I+D+i en 2017
 - Europeos: 13Nacionales: 8
 - Autonómicos: 30
 - Contratos Privados: 29





Internacional: colaboramos en 65 países





¿Qué hacemos?

- Ensayos y calidad
- Normalización y certificación
- Materiales avanzados
- Salud y confort
- Medio Ambiente

- Fabricación avanzada
- Formación
- Información y documentación
- Proyectos de I+D+i

Investigación aplicada → INNOVACION







- Artículo 14 de la Constitución Española
- Áreas contempladas por el Plan de Igualdad:
 - · Acceso al empleo
 - Conciliación
 - Clasificación profesional, promoción y formación
 - Retribuciones
 - Salud Laboral
 - · Comunicación y lenguaje no sexista



Certificación de calzado de uso profesional

INESCOP está acreditado como organismo Notificado desde el año 1992 para la certificación de calzado como EPI.

Se llevan a cabo hasta 80 ensayos diferentes todos ellos sometidos a acreditación (certificado de acreditación nº 23/LE146).



Procedimientos de evaluación de la conformidad (Artículo 19 y Anexos IV a VIII)



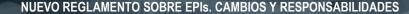
Categoría de EPI (Artículo 18)

Los EPIs se clasificarán de acuerdo a la categoría de riesgo frente a la que protegen (Anexo I).

Riesgos mínimos: categoría I.

Riesgos muy graves: categoría III.

Otros riesgos: categoría II.









Examen UE de tipo (Módulo B-Anexo V)

FABRICANTE: presenta solicitud ante ON.

- Nombre, dirección y declaración única presentación.
- Documentación técnica (Anexo III).
 - Descripción EPI y uso al que va destinado.
 - Evaluación de riesgo contra los que está previsto que proteja.
 - Información adicional en EPI a medida.



Examen UE de tipo (Módulo B-Anexo V)

ON:

- Examina la documentación técnica.
- Comprueba que se ha fabricado conforme a ella.
- Efectuar exámenes y ensayos
 - Normas armonizadas aplicadas correctamente.
 - Otras especificaciones : cumplen RESS.
- Informe de evaluación.
- Certificado de Examen UE de tipo (máxima validez 5 años).



Certificado UE de tipo (Anexo V - 6.2)

Nombre y nº de ON.

Nombre y dirección del fabricante (si es el caso representante).

Identificación del EPI.

Declaración de que cumple los RESS aplicables.

Si aplica, normas armonizadas aplicadas.

Si aplica, especificaciones técnicas aplicadas.

Si procede, niveles o clases de protección.

Fecha de expedición y expiración.

Cualquier información adicional destacable.

EPI de categoría III: se usará con un control de la producción.



Revisión certificado UE de tipo (Módulo B-Anexo V)

Fabricante: Solicita al ON que revise el certificado.

- 1. Modificación del EPI
- 2. Cambio en el estado de la técnica
- 3. Antes de la fecha de expiración (mín. 6 meses antes)

ON

En función de los cambios, ensayos para asegurar cumplimiento. Procedimiento de revisión simplificado.



Revisión: procedimiento simplificado

- **Fabricante**: datos a facilitar al ON.
 - •Nombre y dirección, identificación del certificado.
 - Confirmación de que no hay modificación del tipo (materiales, normas u otras especificaciones).
 - Confirmación de ninguna modificación en el estado de la técnica.
 - Dibujos, fotografías actuales, marcado del producto.
 - Para categoría III, información del control efectuado sobre producto. (módulo C2) o sobre auditoría del sistema de calidad (módulo D).
- > ON: Renueva el certificado.



Conformidad con el tipo (Módulos C, C2 y D-Anexos VII y VIII) Control de los EPI fabricados

- > Módulo C: control interno de la producción .
- ➤ Módulo C2: control interno de la producción + control supervisado del producto a intervalos aleatorios.

 Sistema de garantía de calidad CE del producto final.
- ➤ **Módulo D**: aseguramiento de la calidad del proceso de producción. Sistema de garantía de calidad CE de la producción con vigilancia.



Declaración UE de conformidad (anexo IX)

- EPI (producto, tipo, lote o serie).
- Nombre y dirección del fabricante, y en su caso, de su representante.
- La presente declaración se expide bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.
- Conforme con el Reglamento (UE) 2016/426.
- Referencias a las normas o especificaciones técnicas, incluidas fechas.
- Categoría II y III: ON (nombre y número) y referencia del certificado.
- Categoría III: Conformidad con el tipo (módulo C2 o módulo D) y ON.

Irá con el EPI o en el folleto informativo se indicará una dirección de internet en la que se acceder a ella.



Certificación de calzado



Clasificación según materiales

SERIE DE NORMAS EN ISO 20345-6-7

Clase I



Clase II



Calzado híbrido





Clasificación según protección ofrecida

SERIE DE NORMAS EN ISO 20345-6-7

Calzado de seguridad (EN ISO 20345:2011)

Calzado de protección (EN ISO 20346:2014)

Calzado de trabajo (EN ISO 20347:2012)



NUEVO REGLAMENTO SOBRE EPIS. CAMBIOS Y RESPONSABILIDADES

SEGURIDAD	PROTECCIÓN	TRABAJO
EN ISO 20345	EN ISO 20346	EN ISO 20347
Resistencia al deslizamiento SRA, SRB o SRC (SRA + SRB)		
Tope de seguridad	Tope de protección	
R. Impacto (200 J) R. Compresión (15kN)	R. Impacto (100 J) R. Compresión (10kN)	
Marcado SB o SBH	Marcado PB o PBH	Marcado OB o OBH
CI, HI, E, P, WR, WRU, etc.		
	Clase I, II o híbrido	



Marcado

Nombre del modelo.

Número de serie o lote.

Marcado CE.

Identificación del fabricante.

Dirección postal.

Talla.

Número y año de la norma por la que se certifica.

Nivel de protección.

Fecha de fabricación (mes y año).



Calzado para actividades especificas

Calzado resistente al corte por sierras de cadena (EN ISO 17249).

Calzado para bomberos (EN 15090).

Calzado protector frente a productos químicos (EN 13832).

Calzado de protección para motoristas (EN 13634).

Calzado de protección para fundición y soldadura (EN ISO 20349).



Marcado















Folleto informativo. EPI categoría 1

Nombre y dirección completa del fabricante.

Instrucciones de almacenamiento, uso, limpieza y mantenimiento.

Verificación del cumplimiento de los requisitos esenciales de salud y seguridad.

Referencia a los accesorios si es relevante.

Fecha de caducidad.

Embalaje para el transporte y almacenamiento.

Explicación de las marcas.



Folleto informativo. EPI categoría 2 y3

Referencia al Reglamento (UE) 2016/425.

Nombre y dirección completa del fabricante o su representante.

Datos del Organismo Notificado. Para categoría 3 los datos del Organismo Notificado involucrado en el control de la producción.

Número y año de la norma.

Explicación de cualquier pictograma, marcado y nivel de prestación.



Folleto informativo. EPI categoría 2 y 3

Rendimiento en ensayos técnicos.

Referencia a los accesorios si es relevante.

Tipo de embalaje apropiado para el transporte.

Instrucciones de uso, limpieza y almacenamiento.

Fecha o período de caducidad.

Información específica según tipo de calzado (bomberos, motosierras, soldador/fundición, etc.).



Folleto informativo. EPI de categoría 2 y 3

Propiedades eléctricas

Información relativa a las propiedades eléctricas (si procede).

Plantillas

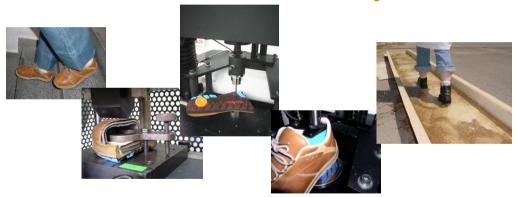
Información acerca de la presencia o no de plantillas intercaladas que se puedan quitar.

Resistencia a la perforación

Información acerca de las plantas antiperforación según su naturaleza (propiedades, limitaciones, etc.) (si procede).



Evaluación del calzado. Ensayos





Ergonomía



Durante 1 minuto



5 minutos a 4,5 km/h



Excepto si el calzado es rígido



Resistencia al agua del zapato







Resistencia al impacto y a la compresión

Energía de impacto

Calzado de seguridad: 200 J Calzado de protección: 100 J





Fuerza de compresión

Calzado de seguridad: 15 KN Calzado de protección: 10 kN



Resistencia a la perforación

Fuerza para perforar el conjunto de la suela > 1,100 N.

Importante las dimensiones y colocación de la planta antiperforación.





Mª José Gascón Tárraga Lda. Ciencias Químicas

www.inescop.es